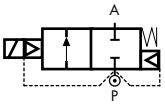
# ELECTROVANNE 2/2 NF A COMMANDE ASSISTÉE, G 3/8" ÷ G 3/4"




HAUTE PRESSION

**normalement fermée**

**TYPE: D232/233/234**

## SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Fluides: eau❷, huile, air❶
Température du fluide: -10°C ÷ +130°C
Température ambiante: -10°C ÷ +50°C
Matériel du corps: laiton (CW617N EN 12165)
Matériel du siège: acier inox (1.4305 EN 10088/AISI 303)
Matériel de l'opérateur: acier inox
Matériel du clapet opérateur: Rubino
Matériel de la membrane: FKM
Matériel du clapet opérateur principal: PTFE
Puissance bobine: CA 18VA (service)
CA 36VA (appel)
CC 14W
Indice de protection: IP 65 (avec connecteur)



## OPTIONS

Normalement ouverte solo bobine classe "H" (Ex. réf. RD232DTW 7701)
Membrane FKM pour air, eau, huile MAX 130°C (Ex. réf. D233DVW)
MAX 25 barg CA / CC (quantité mini demandée)

## NOTES

❶ Avec air et gaz il est admissible d'avoir une fuite évaluée approximativement à 1,5 ml/min à la pression de travail maxi

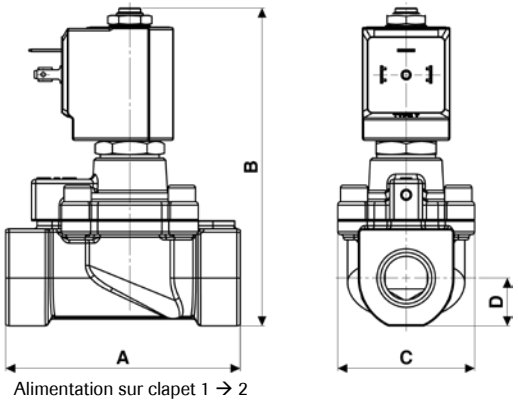
## ATTENTION

❷ Avec fluides liquides et/ou pressions de travail supérieures à 20 barg, le coup de bélier pourrait causer des déchirures de la membrane (voir page 49)

TABLEAU DE SELECTION

| Électrovanne | raccords G | Ø int | Valeur Kvs | Pression mini | Pression maxi CA | Pression maxi CC |
|---|---|---|---|---|---|---|
| code | [ISO 228 G] | [mm] | [l/min] | [barg] | [barg] | [barg] |
| D232DTW | 3/8" | 16.5 | 42 | 1 | 50 | 50 |
| D233DTW | 1/2" | 16.5 | 46 | 1 | 50 | 50 |
| D234DTW | 3/4" | 16.5 | 48 | 1 | 50 | 50 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

| BOBINES | |
|---|---|
| code | [Volts/Hz] |
| 7250 | 24V CC |
| 7200 | 24V 50/60Hz |
| 7400 | 110V 50Hz - 120V 60Hz |
| 7600 | 200V 50Hz - 220V 60Hz |
| 7700 | 230V 50Hz - 240V 60Hz |
| | |
| | |
| | |




Alimentation sur clapet 1 → 2

DIMENSIONS ET POIDS

| raccords G | A | B | C | D | poids |
|---|---|---|---|---|---|
| [ISO 228 G] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [kg] |
| 3/8" | 86 | 116.5 | 50.2 | 17.5 | 1 |
| 1/2" | 86 | 116.5 | 50.2 | 17.5 | 0.9 |
| 3/4" | 86 | 116.5 | 50.2 | 17.5 | 0.9 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |